Инструкция для представителя субъекта промышленности к сервису работы с заявками в рамках ПП РФ №719

Краткая инструкция пользователя

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. АВТОРИЗАЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ВХОД В ЛИЧНЫЙ КАБИНЕТ	4
3. ГЛАВНАЯ СТРАНИЦА	6
4. РАЗДЕЛ «СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ»	7
4.1. Добавление продукции из справочника	7
4.2. Загрузка документа	8
4.3. Завершение создания заявки	9
4.4. Согласование проекта акта	11
4.5. Подписание электронной подписью	13
5. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАЯВОК»	15
5.1. Подача заявки на заключение Минпромторга России	16
6. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА»	19
7. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ»	21
8. РАЗДЕЛ «ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ П ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»	ІРОДУКЦИИ, 22
9. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕД ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»	ЕННОЙ НА 23
10. ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ГИСП	24

1. ВВЕДЕНИЕ

В документе описаны основные операции и процедуры работы пользователя с государственной информационной системой промышленности в части сервиса работы с заявками в рамках ПП РФ №719.

2. АВТОРИЗАЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ВХОД В ЛИЧНЫЙ КАБИНЕТ

На главной странице портала <u>https://gisp.gov.ru</u> (Рисунок 1) необходимо перейти на страницу авторизации пользователей, нажав на ссылку «Личный кабинет».

Си подарательных система проиманиемности	📃 🛛 Все сервисы Г	ИСП Ru 🗸 Вход / Регистрация
Популярные сервисы ГИСП все сервисы гисп	3/7 < 🔊	Важное
Подать сведения о состояния системообразующего предприятия Подато станообразующего предприятия Подато станообразующего предприятия Подато станообразующие организация Подато станообразующие предприятия Подато станообразующие п	Подайте отчет Вашего предприятия соласно ПП РФ № 1602 ПРФФ от 21 12 2017 № 1602 Подоставление неформации в ГУСП Сумет на и софер промации в ГУСП сумет на и софер промации в ГУСП	Уважаемые пользователи! Информируем вас о том, что из- аобращений сроки рассмотрения заявое на регистрацию могут быть увеличены. Пожалуйста, окадайт. Приносии извенения за доставленные неудобства.
		Картина дня 27 апреля 2020
Получить меры поддержки все меры поддержки для развития бизнеса	3 / 6 🔇 🕥	оворонно. промышленный комплекс Российские военные моряки в 2020 году получат новый универсальный нож
Возмещайте часть затрат на разработку цифровых платформ и создание экспортоориентированного	Получайте льготные кредиты для субъектов малого и среднего	песопромышлезный комплекс «Свеза» продолжает работу по производству тех продуктов, которые нужны клиентам

Рисунок 1 — Главная страница ГИСП

Далее, на странице авторизации пользователей необходимо выбрать «Служба учетных записей ГИСП».

В появившемся окне необходимо ввести полученный при регистрации в ГИСП Логин и Пароль в соответствующие поля страницы и нажать «Вход» (Рисунок 2).

минпромторг россии	Служба учетных записей ГИСП
	Выполнить вход с помощью учетной записи ГИС Промышленности
	Имя пользователя
ГИСП	Пароль

Рисунок 2 – Вход в личный кабинет через «Службу учетных записей ГИСП»

После авторизации в системе пользователь переходит на страницу Личного кабинета ГИСП (Рисунок 3). Переход к сервисам осуществляется через доступные пункты меню «Мои сервисы» или меню «Все сервисы ГИСП» или по предоставленной прямой ссылке.



Рисунок 3 – Личный кабинет ГИСП. Стартовая страница

3. ГЛАВНАЯ СТРАНИЦА

На главной странице системы (Рисунок 4) пользователю доступны разделы:

- «Создать заявку»;
- «Реестр заявок»;
- «Реестр заявок на заключение Минпромторга»;
- «Реестр заключений Минпромторга России»;
- «Реестр производителей отечественной продукции»;
- «Реестр отечественной продукции».

с ч	государственная информационная система промышленности	минпромторг	Все сервисы ГИСП	±	~	
+	СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	Common and the second sec				
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК	плавлая спраница				
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА					
W	РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ					
ų	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШИЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕЛЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ					
W	РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ					



4. РАЗДЕЛ «СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ»

В состав интерфейса раздела «Создать заявку» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 5):

- кнопка «Создать», для отправки заявки на рассмотрение ТПП;
- блок «ТПП», для выбора Торгово-промышленной палаты РФ;
- блок «Заявка», для выбора типа документа и отрасли промышленности;
- блок «Заявитель», для указания контактных данных пользователя;
- блок «Продукция» для добавления необходимой продукции из справочника ГИСП;
- блок «Прилагаемые документы», включающий подраздел под каждый вид необходимого документа с возможностью загрузки файлов.

:	государственная информационная система промышленности	МИНПРОМТОРГ России	Все сервисы ГИСП	± ~
	+ СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	0		
ľ	РЕЕСТР ЗАЯВОК	Создание заявки		
	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА			Создать
	РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ	тпп		
	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА	Торгово-промышленная палата РФ		•
	РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	заявка		
	РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ	Тип документа		*
	ФЕДЕРАЦИИ	ЗАЯВИТЕЛЬ Наименование АКШИОНЕРНОЕ ОБШЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОЛ"		Тип
		инн клл	ОГРН (ОГРНИП)	оквэд2
4		инн клл	ОГРН (ОГРНИП)	оквэд2

Рисунок 5 — Раздел «Создать заявку»

На странице «Создать заявку» пользователю доступен интерфейс создания заявки: заполнение полей, прикрепление требуемых документов, добавление продукции из справочника ГИСП.

4.1. ДОБАВЛЕНИЕ ПРОДУКЦИИ ИЗ СПРАВОЧНИКА

Для добавления продукции необходимо нажать на кнопку «Добавить из справочника» (Рисунок 6).

ПРОДУКІ	ция					
					+ Добавить из	справочника
ID H	аименование	ОКПД2	тн вэд	Изготовлена по		

Рисунок 6 — Добавление продукции

В результате предыдущего действия откроется справочник продукции, в котором необходимо добавить продукцию посредством нажатия на кнопку «Добавить» (Рисунок 7).

Если необходимая продукция отсутствует в справочнике продукции, это означает, что она также отсутствует в каталоге продукции ГИСП. В этом случае представителю субъекта промышленности необходимо сперва подать заявку на включение продукции в каталог продукции ГИСП, после чего продолжить работу с сервисом подачи заявок в рамках ПП РФ № 719.

		Внести продукцию в Каталог ГИСП	Q Искать						
ID	Продукция	Описание		окпд2	тн вэд	нд	ГОСТ	ISO	Действия
15038	Пневмоударник погружной П-110С	Погружные пневмоударники предназначены для бурен крепости на глубину 30-80м в зависимости от рабочего	ия скважин различного направления в породах средней давления энергоносителя на выходе в пневмоударник.						Добави
15064	Штанга буровая НКР-1003- 02 с замковой резьбой длина 1250мм	Штанга буровая является составной частью буровой ко скважин. Ниппель и муфта выполнены из легированны сваркой трением.	олонны для станка НКР-100МА и служит для бурения х марок стали с термообработкой и соединены с трубой						Добави
15070	Штанга буровая НКР 100М-001 с метрической резьбой длина 1237мм	Штанга буровая является составной частью буровой ко скважин. Ниппель и муфта выполнены из легированны сваркой трением.	олонны для станка НКР-100МА и служит для бурения х марок стали с термообработкой и соединены с трубой						Добави
15080	Расширитель скважин пневмоударный БИ 3440.000 шлицевое крепление	Пневмоударные расширители предназначены для увеличения диаметра сказкины в породах средней и высокой крепости по предварительно пробуренной сказкине с применением пневмоударников при бурении как вверх так и внис. Осотоя ти частей направляющей по диаметру пробуренной сказкины, корпуса расциарителя хвостовика для крепления к плевмоударнику, который коже твологиять облачеными лициевым соединением.							
15090	Расширитель скважин пневмоударный К94.030.00.00-03СБ-ОП шлицевое крепление	Пнезмоударные расширители предназначены для узеличения дизметра схазжины в породах средней и высокой крепости по предварительно пробуренной схазакине с применением пнезмоударников при бурении нак вверх так и вних. Осотоят из частей, направляющей по дизметру пробуренной сказакины, кортуса расширителя, хвостовика, для для крепонения к пнезмоударнику, который кожие выполняться койонетьким или индеками соединением.							
15108	Замок для бурильных труб 3H-80	Используются для соединения в колонны бурильных т левой резьбой. Замки изготавливаются из штампованн	руб по ГОСТ 631-75 и изготавливаются как с правой, так и с ых заготовок с упрочняющей термообработкой.						Добави
15118	Замок для легкосплавных бурильных труб 3Л-108	Используются для соединения бурильных труб из легк резьбой. Замки изготавливаются из штампованных заг	их сплавов и изготавливаются как с правой, так и с левой отовок с упрочняющей термообработкой.						Добави

Рисунок 7 — Справочник продукции

4.2. ЗАГРУЗКА ДОКУМЕНТА

Для загрузки необходимого документа в раздел «Прилагаемые документы» заявки, пользователю необходимо нажать на кнопку «Добавить» (Рисунок 8).

ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1. Доверенность на лі	ицо, подписавшее заявление
Доверенность на лицо, подпи	савшее заявление, в случае если оно подписано не руководителем юридического лица
Нет документов.	+ Добавить
2. Опись документов	
Опись документов, прилага документов для целей подтв России от 30 мая 2018 г. №52	емых к заявлению, составленная по форме, утвержденной приложением 1 или 2 Положения о порядке выдачи ерждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП 2
Документ обязателен для по	удачи заявки.
Нет документов.	+ Добавить

Рисунок 8 — Прилагаемые документы

После нажатия на кнопку «Добавить» под описанием загружаемого документа отобразятся поля «Дата» и «Номер». Пользователю необходимо заполнить эти поля после чего нажать на кнопку «Загрузить» для загрузки документа (Рисунок 9).

2. Оп доі Ро	Опись документов ись документов, прилагаемых к сументов для целей подтверждения соии от 30 мая 2018 г. №52	иявлению, составленная по форме, утвержденной приложением 1 или 2 Положен производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утверж	ия о порядке выдачи денного приказом ТПП
Д(1.	жумент обязателен для подачи зая Дата:	и.	
	20.04.2020	1	
	Документ:		
	Нет загруженных файлов Поле обязательно для заполнения. Максимальный размер файла: 50.0 М	3arp	узить Удалить
			+ Добавить

Рисунок 9 — Загрузка документа

4.3. ЗАВЕРШЕНИЕ СОЗДАНИЯ ЗАЯВКИ

После заполнения всех обязательных полей карточки заявки и прикрепления всех необходимых документов, необходимо нажать на кнопку «Создать» (Рисунок 5).

Далее пользователю необходимо проверить корректность введенных данных, после чего нажать на кнопку «Завершить редактирование» (Рисунок 10).

аявка	
	В разраб
	Завершить редактировани
	Сохранить данны
mn	
Горгово-промышленная палата РФ	
	Ø •
ЗАЯВКА	
Гип документа	

Рисунок 10 — Кнопка «Завершить редактирование»

Для завершения создания заявки представителю субъекта промышленности необходимо подписать заявку посредством нажатия на кнопку «Подписать» (Рисунок 11).

Заявка		
		Заявка: Подготовлена Подпись заявителя: Подписана Подтверждена Заявка <mark>Размещена</mark>
РЕГИСТРАЦИО Дата	Номер	
ТПП Торгово-промышленн	ная палата РФ	0

Рисунок 11 — Кнопка подписания заявки электронной цифровой подписью

В результате данного действия заявка получит статус «Размещена» (Рисунок 12).

Заявка		
		Заявка: Подготовлена Подпись заявителя: Подгисана Подтверждена Заявка: <mark>Размещена</mark>
РЕГИСТРАЦИОН Дата	ННАЯ ИНФОРМАЦИЯ Номер	
ТПП Торгово-промышленна	ая палата РФ	0

Рисунок 12 — Завершение создания заявки

4.4. СОГЛАСОВАНИЕ ПРОЕКТА АКТА

После рассмотрения проекта ЦА ТПП акт будет отправлен на согласование с заявителем и пользователю поступит соответствующее письмо на электронную почту.

Пользователю будет необходимо перейти в карточку заявки через кнопку «Просмотр» (Рисунок 13).

+	СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	D																
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК	PE	Реестр заявок												Создать			
	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ	Заявка							Заявитель	Заявитель			Акт				Действия	
	MИНПРОМТОРГА	НПРОМТОРГА Создана Статус		Статус	T	Рекви	Реквизиты		Наименование	ОГРН	ИНН	Дата		Дата Номер		рок		
	РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ						Дата		Номер							денств		
	МИНПРОМТОРГА РОССИИ	Q			(Bce)	•	Q		Q	۹	Q	Q	Q		Q	Q		
	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ	21 15	07.202 09	20,	Акт: согласование с заявителем					АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"								Q Просмотр
U	ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕ ПЕРИ ИМ	HA 20.07.2020, 19:06		20.07.2020, 19:06														Q Просмотр
		20 17	07.202 46	20,														Q Просмотр
U	ПРОДУКЦИИ, ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ	17 18	07.202 34	20,														Q Просмотр
	ФЕДЕРАЦИИ	12 12	07.202 41	20,														Q Просмотр

Рисунок 13 — Кнопки «Просмотр» для перехода в карточку заявки

В карточке заявки заявителю необходимо проверить все данные акта, после чего нажать на кнопку «Согласовать проект акта» для одобрения или «Направить замечания» для отправки на рассмотрение мотивированных замечаний пользователя (Рисунок 14).

Заявка	
	Заявка: Подготовлена
	Подпись заявителя: Подписана
	Подтверждена
	Заявка: Принята ПП
	Договор заключен
	Принята ЦА ТПП
	Камеральная проверка: Принято ТПП
	Принято ЦА ТПГ
	Выездная проверка: Проведена
	Принято ЦА ТПІ
	Акт: Проект подготовле
	Одобрен ЦА ПП
	Согласование с заявителе
	Согласовать проект акта Направить замечания

Рисунок 14 — Кнопки «Согласовать проект акта» и «Направить замечания»

При направлении мотивированных замечаний будет присвоен статус «Рассмотрение замечаний заявителя» (Рисунок 15).



Рисунок 15 — Статус «Рассмотрение замечаний заявителя»

При запросе представителем ТПП дополнительных материалов будет присвоен статус «Запрос доп. материалов: Ожидание». Пользователю необходимо нажать на кнопку «Ходатайство о продлении» и после подписать электронной подписью для продления сроков или на кнопку «Завершить доработку» (Рисунок 16).

Заявка		
		Запрос доп. материалов Ожидание
	Ходатайство о продлении	Завершить доработку
		Сохранить данные

Рисунок 16 — Статус «Запрос доп. материалов: Ожидание»

При нажатии на кнопку «Согласовать проект акта» будет присвоен статус «Подготовка акта» (Рисунок 17).

Заявка	
	Заявка: Подготовлена
	Подпись заявителя: Подписана
	Подтеерждена
	Заявка: Принята ТПП
	Договор заключен
	Принята ЦА ТПП
	Камеральная проверка: Принято ТПП
	Принято ЦА ТПП
	Выездная проверка: Проведена
	Принято ЦА ТПП
	Акт: Проект подготовлен
	Одобрен ЦА ТПП
	Согласован с заявителем
	Подготовка акта

Рисунок 17 — Завершение согласований

4.5. ПОДПИСАНИЕ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Для подписания электронной цифровой подписью на компьютере пользователя должны быть установлены СКЗИ КриптоПРО СЅР и КриптоПРО ЭЦП Browser plug-in (<u>http://cryptopro.ru/products/cades/plugin/get 2_0</u>). После нажатия кнопки «Подписать» положительно ответьте на появляющиеся запросы (Рисунок 18)



Рисунок 18 – Диалоговое окно подтверждения доступа

Выберите актуальный сертификат и нажмите «Подписать» (Рисунок 19).

Электронная подпись	×
Крипто-ПРО CSP 4.0 (Сборка 9963) Доступные сертификаты (2):	Отобразить XML
Владелец: Подробности) Издатель: IBS CA1 (Подробности) Действителен с 24.09.2019 по 23.09.2021 Отпечаток:	Подписать
2. Владелец: (Подробности) Издатель: "Общество с ограниченной ответственностью ""Сертум-Про""" (Подробности Действителен с 21.05.2020 по 21.05.2021 Отпечаток: Е)

Рисунок 19 - Диалоговое окно электронной цифровой подписи

5. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАЯВОК»

В состав интерфейса раздела «Реестр заявок» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 20):

- кнопка «Создать», для перехода в раздел «Создать заявку»;
- фильтр «Создана», для выбора отображения заявок по дате и времени создания;
- фильтр «Статус», для выбора отображения заявок по статусу;
- фильтр «Дата» в колонке «Заявка», для выбора отображения заявок по дате создания;
- фильтр «Номер» в колонке «Заявка», для выбора отображения заявок по номеру;
- фильтр «Наименование», для выбора отображения заявок по наименованию заявителя;
- фильтр «ОГРН», для выбора отображения заявок по государственному регистрационному номеру заявителя;
- фильтр «ИНН», для выбора отображения заявок по идентификационному номеру заявителя;
- фильтр «Дата» в колонке «Акт», для выбора отображения заявок по дате выдаче акта;
- фильтр «Номер» в колонке «Акт», для выбора отображения заявок по номеру выданного акта;
- фильтр «Срок действия», для выбора отображения заявок по сроку действия выданного акта;
- кнопка «Просмотр», для перехода в карточку заявки для более детального ознакомления.

государственная информационная система промышленности		ИНПРОМТОРГ ОССИИ					Все сервисы ГИС	n	:					~
+ СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	Decorr													
РЕЕСТР ЗАЯВОК	Peecip	аяявок												Создать
РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ	Заявка					Заявитель			Акт					Действия
MUHIPOMIOPIA	Создана ↓	Статус	T	Реквизиты		Наименование	ОГРН	ИНН	Дата Номер		Номер	Срок действия		
РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ				Дата	Номер									
	۹ 🖬	(Bce)	•	۹ ۱	1 Q	Q	Q	Q	Q		Q	Q		
ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ		Заявка: размещена				АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"								Q Просмотр
ПРОИЗВЕЛЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ		Заявка: размещена				АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"								Q Просмотр
РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ,		Заявка: в разработке				АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"								Q Просмотр
ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ		Акт: выдан				АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"								Q Просмотр

Рисунок 20 — Раздел «Реестр заявок»

На странице «Реестр заявок» пользователю доступен интерфейс просмотра заявок, отправленных на рассмотрение: использование фильтров для выбора отображения заявок в реестре, переход в карточку заявки через кнопку «Просмотр», переход на страницу создания заявки через кнопку «Создать», скачивание документов через карточку заявки, кнопка «Перейти к заявке на заключение Минпромторга» или «Подать заявку на заключение Минпромторга» в карточке заявки с выданным актом для подачи или просмотра уже поданной заявки на заключение Минпромторга.

5.1. ПОДАЧА ЗАЯВКИ НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА РОССИИ

После того, как представитель ЦА ТПП подтвердит выдачу акта СТ-1 и ТПП, представителю субъекта промышленности поступит соответствующее письмо на электронную почту.

Далее необходимо подать заявку на заключение Минпромторга России. Для этого в реестре заявок необходимо перейти в карточку соответствующей заявки посредством нажатия кнопки «Просмотр».

Далее пользователю необходимо нажать на кнопку «Подать заявку на заключение Минпромторга России» (Рисунок 21).

В результате данного действия откроется форма создания заявки на заключение Минпромторга России.



Рисунок 21 — Подача заявки на заключение Минпромторга России

Для возврата к основной заявке пользователю необходимо нажать на кнопку «Перейти к основной заявке», для завершения подготовки заявки на заключение Минпромторга России пользователю – на кнопку «Завершить подготовку» (Рисунок 22).

Заявка на заключение Минпромторга	
	Подготовка
	Завершить подготовку
Перейти к основной заявке	

Рисунок 22 — Создание заявки на заключение Минпромторга России

В результате данного действия заявке будет присвоен статус «Подготовлена», а также отобразится статус «Подпись заявителя: Ожидает».

Представителю субъекта промышленности необходимо подписать заявку электронной цифровой подписью посредством нажатия на кнопку «Подписать» (Рисунок 23).

Заявка на заключение Минпромторга	
	Заявка: Подготовлена Подпись заявителя: Ожидает
	Подписать
Перейти к основной заявке	

Рисунок 23 — Подписание заявки ЭЦП

В результате заявке будет присвоен статус «Ожидает подтверждения» (Рисунок

24).

Заявка на заключение Минпромторга	
	Заявка: Подготовлена
	Подпись заявителя: Подписана
	Подтверждена
	Размещена
	Сортировка: Выполнена
	Ожидает подтверждения
Перейти к основной заявке	

Рисунок 24 — Завершение подготовки заявки на заключение Минпромторга России

6. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА»

В состав интерфейса раздела «Реестр заявок на заключение Минпромторга» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 25):

- фильтр «Создана», для выбора отображения заявок по дате и времени создания;
- фильтр «Статус», для выбора отображения заявок по статусу;
- фильтр «Дата» в колонке «Заявка», для выбора отображения заявок по дате создания;
- фильтр «Номер» в колонке «Заявка», для выбора отображения заявок по номеру;
- фильтр «Наименование», для выбора отображения заявок по наименованию заявителя;
- фильтр «ОГРН», для выбора отображения заявок по государственному регистрационному номеру заявителя;
- фильтр «ИНН», для выбора отображения заявок по идентификационному номеру заявителя;
- кнопка «Просмотр», для перехода в карточку заявки на заключение Минпромторга для более детального ознакомления.

государственная информационная система промышленности	А рос	ПРОМТОРГ СИИ			Е Все сервиксы ГИСП			~				
+ СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	Реестр за											
РЕЕСТР ЗАЯВОК					mopra							
PEECTP 3A9BOK HA	Заявка				Заявитель			Действия				
ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА	Создана 🗼 Статус		Реквизиты		Наименование	ОГРН	ИНН					
			Дата	Номер								
РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ	۹ 🕻	(Bce) -	۹ 🖬	Q	٩	۹	Q					
ПЕРЕЧЕНЬ		Заключение: выдано			АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"			Q Просмотр				
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА		Заключение: выдано			АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"			Q , Просмотр				
ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ		Заключение: отказано			АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"			Q Просмотр				
РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ.		Заявка: подготовка			АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"			Q Просмотр				
ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ		Заявка: подготовка			АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СЕРОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"			Q Просмотр				

Рисунок 25 — Раздел «Реестр заявок на заключение Минпромторга»

На странице «Реестр заявок на заключение Минпромторга» пользователю доступен интерфейс просмотра заявок, отправленных на заключение: использование фильтров для выбора отображения заявок в реестре, переход в карточку заявки на заключение

Минпромторга через кнопку «Просмотр», переход в карточку основной заявки через кнопку «Перейти к основной заявке», скачивание документов через карточку заявки.

7. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ»

В состав интерфейса раздела «Реестр заключений Минпромторга России» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 26):

- фильтр «Департамент», для выбора отображения заключений по наименованию департамента;
- фильтр «Дата» в колонке «Заключение», для выбора отображения заключений по дате выдачи;
- фильтр «Номер» в колонке «Заключение», для выбора отображения заключений по номеру;
- фильтр «Срок действия», для выбора отображения заключений по сроку их действия;
- фильтр «Документ»;
- фильтр «Наименование», для выбора отображения заключений по наименованию заявителя;
- фильтр «ИНН», для выбора отображения заключений по идентификационному номеру заявителя;
- фильтр «ОГРН», для выбора отображения заключений по государственному регистрационному номеру заявителя;
- кнопка «Скачать», для скачивания документа заключения.

μų	государственная информационная система промышленности	МИНПРОМТОРГ России			≡∣во	се сервисы ГИС	n 🚨		~	
+	СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	Перечень выданных Министерством	промы	шленн	ости и то	рговли Р	оссийской Федерации	и заключе	ений о	
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК	подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации								
	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА	Заключение					Заявитель			
		Департамент	Дата	Номер	Срок действия	Документ	Наименование	ИНН	ОГРН	
U	РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ	٩	۹ 🖬	۹	۹ 🖬	۹	۹	Q	۹	
u	ПЕРЕЧЕНЬ производителей продикциенной продукции произведенной на тероировии респользона произведенной респользона произведении	Департамент химию-технологического комплекса и бизинкженерных технологий Департамент химию-технологического комплекса и бизинкженерных технологий Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения				Скачать Скачать Скачать				
u	РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения Департамент станкостроения и инвестиционного машиностроения				Скачать				

Рисунок 26 — Раздел «Реестр заключений Минпромторга России»

На странице «Реестр заключений Минпромторга России» пользователю доступен интерфейс просмотра выданных заключений: использование фильтров для выбора отображения заключений в реестре, скачивание документа заключения Минпромторга России через кнопку «Скачать».

8. РАЗДЕЛ «ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»

В состав интерфейса раздела «Реестр производителей отечественной продукции» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 27):

- фильтр «Наименование», для выбора отображения производителей по наименованию предприятия;
- фильтр «ИНН», для выбора отображения производителей по идентификационному номеру предприятия;
- фильтр «ОГРН», для выбора отображения производителей по государственному регистрационному номеру предприятия;
- фильтр «Адрес», для выбора отображения производителей по физическому адресу предприятия;
- кнопка «Предприятие», для перехода в карточку предприятия для более детального ознакомления.

+	СОЗДАТЬ ЗАЯВКУ	Перечень произволителей промышленной пропукции, произвеленной на территории Российской												
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК	Федерации												
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА	Предприятие				Действия								
		Наименование	ИНН	OFPH	Адрес									
U	РЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ МИНПРОМТОРГА РОССИИ	۹	Q	۹	۹									
	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОИ И ПЕРИНОЙ	акционерное общество "ковровский электромеханический завод"				Предприятие								
U	ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТПАТРИОТ*												
	РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ,	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БРЯНСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД"				н Предприятие								
M	ПРОЙЗВЁДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЭЛЕВАТОРСТРОЙДЕТАЛЬ"				и Предприятие								

Рисунок 27 — Раздел «Перечень производителей промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации»

На странице «Реестр производителей отечественной продукции» пользователю доступен интерфейс просмотра производителей отечественной продукции: использование фильтров для выбора отображения производителей отечественной продукции в реестре, переход в карточку предприятия через кнопку «Предприятие».

9. РАЗДЕЛ «РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ»

В состав интерфейса раздела «Реестр отечественной продукции» входят следующие функциональные элементы (Рисунок 28):

- фильтр «Наименование» в колонке «Предприятие», для выбора отображения продукции по наименованию предприятия;
- фильтр «ОГРН», для выбора отображения продукции по государственному регистрационному номеру предприятия;
- фильтр «Наименование» в колонке «Продукция», для выбора отображения продукции по наименованию продукта;
- фильтр «ОКПД2», для выбора отображения продукции по номеру ОКПД2 кода продукта;
- фильтр «ТН ВЭД», для выбора отображения продукции по номеру ТН ВЭД кода продукта;
- фильтр «Изготовлена по», для выбора отображения продукции по наименованию документации, в соответствии с которой изготовлен продукт;
- кнопка «Предприятие», для перехода в карточку предприятия для более детального ознакомления.

+	СОЗЛАТЬ ЗАЯВКУ											
	0000000000000		шпенной	пролукци	и произведенной на территории В	Российс	ഗ്ര് നല്	юрации				
	РЕЕСТР ЗАЯВОК	Гестр промышленном продукции, произведенном на территории госсийской Федерации										
8	РЕЕСТР ЗАЯВОК НА ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА	Предприятие		Продукция					Действия			
		Наименование	ОГРН	Реестровый номер	Наименование	окпд2	тн вэд	Изготовлена по				
W	ЕЕСТР ЗАКЛЮЧЕНИЙ	۹	۹	۹	۹	۹	۹	۹				
		Общество с ограниченной							на Предприятие			
IJ	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ	ответственностью							Выписка из реестра			
		Индивидуальный предприниматель							и Предприятие			
w	РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ								• Выписка из реестра			
		Индивидуальный предприниматель							н Предприятие			
									• Выписка из реестра			

Рисунок 28 — Раздел «Реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации»

На странице «Реестр отечественной продукции» пользователю доступен интерфейс просмотра отечественной продукции: использование фильтров для выбора отображения отечественной продукции в реестре, переход в карточку предприятия через кнопку «Предприятие», переход в карточку заявки через кнопку «Выписка из реестра».

10. ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ГИСП

Контакты:

- Служба технической поддержки ГИСП: e-mail: <u>support@gisp.gov.ru</u> тел.: +7 (495) 120-46-54
- 2) Раздел самостоятельного поиска решений: <u>https://gisp.gov.ru/faq/</u>

Порядок обращения в техническую поддержку:

Получить техническую и консультационную поддержку можно, написав запрос по адресу support@gisp.gov.ru.

В запросе необходимо задать вопрос, описать возникшую проблему, а также обязательно указывать URL страницы с ошибкой, как например:

C A	A 1	gisp.	aov.ru	/aisplk/	1
		giop.	gona	gibbild	

В запросе обязательно должен быть указан Ваш логин и прикреплен в виде файла **скриншот экрана ошибки с видимой адресной строкой** (картинка прикреплена как вложение к письму).

Дополнительно просим указать контактную информацию по которой с Вами смогут связаться специалисты группы поддержки.

Кроме того, с 09:00 до 18:00 по московскому времени поддержка оказывается по телефону <u>+7 (495) 120-46-54</u>.